

## APPLICATIONS

S'utilise par coulée sous vide en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes. Ces pièces présenteront des propriétés mécaniques proches des thermoplastiques comme le polystyrène ou l'ABS chargé.

## CARACTÉRISTIQUES

- Démoulage rapide
- Bonne résistance aux chocs et à la flexion
- Bonne tenue thermique
- Facile à colorer avec les pigments CP

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MÉLANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		100	50	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		jaune paille	incolore	blanc
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	200 - 300	600 – 1.000	1,800 – 2,200 *
Densité à 25°C	ISO 1675-75	1,20 – 1,24	1,08 – 1,12	-
Densité à 23°C	ISO 2781-88	-	-	1,18 – 1,22
Pot life à 25°C sur 100g (min.)	-			3'30" – 4'30"

\* Le mélange n'est pas immédiatement miscible.

## MISE EN ŒUVRE EN MACHINE DE COULÉE SOUS VIDE

- Porter la température des produits à 23°C en cas de stockage à une température inférieure.
- Peser les deux parts.
- Après une mise sous vide préalable d'environ 10 minutes, mélanger **1 minute minimum**.
- Couler sous vide en moule silicone préalablement chauffé à 70°C.
- Démoulage après 25 minutes minimum à 70°C (laisser refroidir avant de démouler).

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.



# PX 226

**POLYURÉTHANE DE COULÉE SOUS VIDE  
POUR PIÈCES TECHNIQUES ET PROTOTYPES  
MODULE EN FLEXION 2.500 MPa - Tg 105°C**

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (1)

Dureté	ISO 868-85	Shore D1	82
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-93	MPa	2.500
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-93	MPa	105
Contrainte maximale en traction	ISO 527-93	MPa	70
Allongement à la rupture	ISO 527-93	%	15
Résistance à l'impact Charpy	ISO 179 1EU-93	kJ/m <sup>2</sup>	70

## PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES

Température de transition vitreuse (1)	TMA METTLER	°C	105
Température de fléchissement sous charge (1)	ISO 75Ae-93	°C	92
Retrait linéaire (1)	-	mm/m	3
Épaisseur maximale de coulée	-	mm	5
Temps de démoulage à 70°C	-	min.	25

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées / Durcissement 12 h à 80°C + 5 h à 100°C

## STOCKAGE

*Ce produit peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.*

## CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE (Part A)  
6 x 1 kg

POLYOL (Part B)  
6 x 0,5 kg

## GARANTIE

*Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.*