



# PX 245 / PX 245 L

POLYURÉTHANE DE COULÉE SOUS VIDE  
POUR PIÈCES TECHNIQUES ET PROTOTYPES  
MODULE EN FLEXION 4.500 MPa - Tg 95°C

## APPLICATIONS

S'utilise par coulée sous vide en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de certains thermoplastiques comme le polyoxyméthylène (POM) ou polyamide (PA).

## CARACTÉRISTIQUES

- Module d'élasticité en flexion
- Grande fidélité de reproduction
- Colorable à l'aide des colorants CP
- Démoulage rapide

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
		PART A PX 245	PART B PX 245 L	MÉLANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		100	40	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		gris	incolore	blanc cassé
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	600 – 1.000	800 – 1.200	2.000 – 2.400 *
Densité des produits avant mélange	ISO 1675-85	1,32 - 1,36	1,08 - 1,12	-
Densité du produit polymérisé	ISO 2781-88	-	-	1,20 – 1,25
Pot life à 25°C sur 140 g (min.)	-			7 - 9

\* Le mélange n'est pas immédiatement miscible.

## MISE EN ŒUVRE EN MACHINE DE COULÉE SOUS VIDE

- Porter la température des produits à 23°C en cas de stockage à une température inférieure.
- **Important : agiter vigoureusement la part A avant chaque pesée.**
- Peser les deux parts.
- Après une mise sous vide préalable d'environ 10 minutes, mélanger **1 à 2 minutes**.
- Couler sous vide en moule silicone préalablement chauffé à 70°C.
- Démoulage après 50 - 60 minutes minimum à 70°C (laisser refroidir avant de démouler).

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

Page 1/2 6099PX/01180



# PX 245 / PX 245 L

POLYURÉTHANE DE COULÉE SOUS VIDE  
POUR PIÈCES TECHNIQUES ET PROTOTYPES  
MODULE EN FLEXION 4.500 MPa - Tg 95°C

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (1)

Dureté	ISO 868-85	Shore D1	85
Dureté à 80°C	ISO 868-85	Shore D1	80
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-93	MPa	4.500
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-93	MPa	150
Contrainte maximale en traction	ISO 527-96	MPa	85
Allongement à la rupture en traction	ISO 527-96	%	3
Résistance à l'impact Charpy	ISO 179 1EU-93	kJ/m <sup>2</sup>	30

## PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES (1)

Température de transition vitreuse	TMA-METTLER	°C	95
Température de fléchissement sous charge	ISO 75Ae-93	°C	92
Retrait linéaire	-	mm/m	2
Épaisseur maximale de coulée	-	mm	5
Temps de démoulage à 70°C	-	min.	50 - 60

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées / Durcissement 12 h à 80°C

## CONDITIONS DE STOCKAGE

*La durée de vie des deux parts est de 6 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans leurs emballages d'origine intacts.*

*Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).*

## CONDITIONNEMENT

Isocyanate (Part A)  
8 x 0,625 kg

Polyol (Part B)  
4 x 0,500 kg

## GARANTIE

*Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.*